

# CETIRINA

cetirizina

Tabletas / Jarabe / Gotas

*Antihistamínico.*

## COMPOSICIÓN

	Comprimido	Jarabe	Gotas
Cetirizina	10 mg	5 mg	5 mg
Excipientes, c.s.p.	1 comprimido	5 mL	1 mL

## INDICACIONES

Rinitis alérgica estacional y perenne, conjuntivitis alérgica, dermatitis atópica, urticaria idiopática crónica, picaduras de insectos, y cualquier otra condición que amerite efectos antialérgicos y/o antipruríticos.

## CONTRAINDICACIONES

Hipersensibilidad a cualquiera de los componentes de la fórmula, insuficiencia renal, embarazo.

## PRECAUCIONES GENERALES

En pacientes con insuficiencia renal, la dosis debe ser reducida a la mitad de la dosis recomendada.

Manejo de vehículos y maquinaria: no se observaron modificaciones sobre la capacidad de atención o el tiempo de reacción en estudios realizados con dosis diarias de 20 a 25 mg en voluntarios sanos, sin embargo, es conveniente advertir al paciente de no sobrepasar la dosis recomendada si conducen u operan maquinarias.

## USO DURANTE EL EMBARAZO

Contraindicado su uso durante el embarazo.

## REACCIONES SECUNDARIAS Y ADVERSAS

Incluyen efectos como somnolencias, cefaleas, mareos, agitación, sequedad bucal y molestias gastrointestinales.

## INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS Y DE OTRO GÉNERO

Al igual que otros antihistamínicos, es aconsejable evitar el consumo excesivo de alcohol y el uso de tranquilizantes durante el tratamiento con este medicamento.

## VÍA DE ADMINISTRACIÓN

Oral.

## DOSIS

	Comprimidos	Jarabe	Gotas
Adultos y niños mayores de 12 años	1 comprimido por día	10 mL por día	—
Niños de 6 a 12 años	½ comprimido cada 12 horas	5 ml por día	—
Niños de 2 a 6 años	—	2.5 cada 12 horas	—
Niños menores de 2 años	—	—	1 gota/kg/día divididas en 2 tomas

*Dosis en ancianos:* Hasta el momento no hay suficientes datos clínicos que sugieran disminuir las dosis en ancianos, siempre que la función renal sea normal.

## MANIFESTACIONES Y MANEJO DE LA SOBREDOSIFICACIÓN O INGESTA ACCIDENTAL

La somnolencia puede ser un síntoma de sobredosis.

En los niños se puede presentar agitación.

En caso de sobredosis masivas, se debe realizar lavado gástrico.

Se aconseja terapia sintomática de soporte con control frecuente de las funciones vitales.

Hasta la fecha no se conoce antídoto específico.

## PRESENTACIONES

**CETIRINA® Comprimidos:** Caja con 10 comprimidos.

**CETIRINA® Jarabe:** Frasco con 60 mL.

**CETIRINA® GOTAS:** Frasco con 20 mL.

## LEYENDAS DE PROTECCIÓN

*Producto medicinal.*

Mantenga éste y todos los medicamentos fuera del alcance de los niños.

Conserve en lugar fresco (entre los 20° a 25°C), seco y protegido de la luz.

Su venta requiere prescripción médica.

## INFORMACIONES ADICIONALES

Consulte la Dirección Médica de LABORATORIOS SUED, S. R. L.

Tel.: 809- 682-4344 / Fax.: 809- 686-1010

## ELABORADO POR:



**Laboratorios Sued, S.R.L.**  
Santo Domingo,  
República Dominicana.  
[www.labsued.com](http://www.labsued.com)

® Marca registrada

Reg. Ind. No.: 18055

Reg. San. No.:

Rev. 14/01/2015